

OK Tubrod 14.05

OK Tubrod 14.05 to drut rdzeniowy z dodatkiem niklu, zapewniający dobre własności udarnościowe w temperaturach do -40°C. Dostępny w szerokim zakresie rednic, przy czym druty o rednicy 1,0 mm doskonale się nadają do wykonywania warstw graniowych podczas spawania jednostronnego. Jako gaz osłonowy jest stosowany Ar+20%CO₂. Powstająca ilość łała jest porównywalna z uzyskiwaną podczas spawania drutem litym; często umożliwia spawanie wielowarstwowe bez konieczności czyszczenia poszczególnych warstw z łała. Drut elektrodowy OK Tubrod 14.05 jest przeznaczony do stosowania w ogólnej produkcji i w ogólnych konstrukcjach, w tym w konstrukcjach morskich, w których decydujące znaczenie mają własności udarnościowe w temperaturach ujemnych.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.28 : E70C-GM EN ISO 17632-A : T 42 4 Z M M21 2 H5
Aprobata	ABS : 3YSA H10 (M21) BV : SA3YM HH (M21) CE : EN 13479 DNV-GL : III YMS(H10) LR : 4Y40S H5 (M21) UKCA : EN 13479

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	DC+-
Wodór dyfundujący	<5 ml/100g
Rodzaj stopu	Low alloy steel - (1% Ni)
Gaz osłonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
M21 shielding gas			
Po spawaniu	501 MPa	601 MPa	27 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
M21 shielding gas		
Po spawaniu	-20 °C	110 J
Po spawaniu	-40 °C	80 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.36	0.52	0.91

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajność stopiwa
1.0 mm	80-250 A	14-30 V	2.5-10.0 m/min	1.2-4.2 kg/h
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h