

OK Tigrod 16.95

Niepowlekane, chromowo-niklowo-manganowe pręty espawalnictwa odporne na korozję, przeznaczone do spawania metod TIG (GTAW) austenitycznych stali nierdzewnych typu 18%Cr-8%Ni-7%Mn. Pręty OK Autrod 16.95 (307Si) cechuje odporność na korozję ogólną podobną do właściwej dla spawanego materiału. Dwa zawarto krzemu poprawia właściwości spawalnictwa, takie jak zdolność do zwiłania. Gdy spoiwo to jest używane do złączenia materiałów różniących się, odporność na korozję ma znaczenie drugorzędne. Znajduje liczne zastosowania w całym przemyśle, na przykład jest używane do złączenia manganowych stali austenitycznych, stali umacnianych zgniotem, stali pancernych i stali arowytrzymałych. Podczas spawania przy użyciu spoiwa OK Tigrod 16.95 jako gaz osłonowy zazwyczaj stosuje się czysty Ar.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn SFA/AWS A5.9 : ER307 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4370
Aprobata	CE : EN 13479 DB : 43.039.12 VdTÜV : 05421

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn)
Gaz osłonowy	I1 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	450 MPa	640 MPa	41 %

Udarowo Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
Po spawaniu	20 °C	130 J
Po spawaniu	-60 °C	56 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	6.5	0.7	0.020	0.010	8.5	18.5	0.1	0.1

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10