

OK Tubrod 14.13

OK Tubrod 14.13 to drut rdzeniowy przeznaczony do szybkiego wykonywania spoin pachwinowych i czoowych w pozycjach podolnej i poziomej. ?uk jarzy si stabilnie przy wszystkich nateniach prdu spawania, dziki czemu uzyskuje si doskonay wygld spoiny oraz brak podtopie i rozprysku.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 2 H5
Aprobaty	ABS : 3YSA H5 BV : SA3YM CE : EN 13479 DB : 42.039.03 DNV-GL : III YMS LR : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09086

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	DC+
Wodór dyfundujcy	< 5 ml/100g
Rodzaj stopu	C Mn
Gaz osonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
M21 shielding gas EN			
Po spawaniu	503 MPa	611 MPa	26 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
M21 shielding gas EN		
Po spawaniu	-20 °C	106 J
Po spawaniu	-29 °C	85 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %
M21 Shielding gas

Dane wydajności stopiwa				
rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h