

OK Tubrod 15.15

OK Tubrod 15.15 to drut rdzeniowy ogólnego zastosowania, przeznaczony do spawania we wszystkich pozycjach stali o normalnej i podwyższonej wytrzymałości o znamionowej wytrzymałości na rozciąganie do 510 MPa. Przy uciu drutu o rednicy 1,2 mm lub 1,4 mm (z gazem osłonowym Ar/CO₂ lub CO₂) można spawać w pozycji pionowej ukiem zwarciovym, uzyskując maksymalną szybkość stapiania i maksymalne skrócenie czasu operacji. Jezioro spawalnicze daje się łatwo kontrolować podczas spawania zarówno pionowo gór, jak i pionowo w dół, a powstający jest łatwo usuwalny. Drut OK Tubrod 15.15 jest przeznaczony do różnorodnych zastosowań, zwłaszcza takich, w których manipulowanie elementami spawanymi jest niepraktyczne lub niemożliwe.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C SFA/AWS A5.20 : E71T-1M EN ISO 17632-A : T 46 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 P M21 2 H5
Aprobaty	ABS : 3YSA H5 (M21,C1) BV : 3YS H5 (C1) BV : 3YS H5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.14 DNV : III YMS(H5) LR : 3YS H5 (M21,C1) NAKS/HAKC : 1.2mm UKCA : EN 13479 VdTUV : 04175

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	DC+
Wodór dyfundujący	< 5 ml/100g (<10 ml/100g for 1.6mm)
Rodzaj stopu	C Mn
Gaz osłonowy	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne			
Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
C1 AWS			
PWHT 3 hour(s) 620 °C	523 MPa	601 MPa	25.4 %
C1 EN			
Po spawaniu	497 MPa	588 MPa	27 %
M21 EN			
Po spawaniu	590 MPa	661 MPa	23 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
C1 AWS		
PWHT	-20 °C	166 J
C1 EN		
Po spawaniu	-20 °C	110 J
M21 EN		
Po spawaniu	-20 °C	120 J
Po spawaniu	-30 °C	90 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.06	1.40	0.40

OK Tubrod 15.15

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.05	1.31	0.31

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	100-300 A	20-30 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h