

OK Tubrod 15.19

OK Tubrod 15.19 to drut rdzeniowy umoliwiający spawanie we wszystkich pozycjach, zaprojektowany pod kątem uzyskania dużej granicy plastyczności (min. 550 MPa), dobrej uduwności w temperaturach do -50°C oraz wydajnego spawania ukiem natryskowym. Przydatny take do spawania otwarty zczy doczoowych z wykorzystaniem nietopliwych (np. ceramicznych) podkadek. Jako gaz osonowy jest stosowany Ar+20%CO₂. Idealny do stali obrabianych cieplnie typu HY80.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M EN ISO 17632-A : T 50 5 Z P M21 2 H5
Aprobaty	MoD : Q1N NAKS/HAKC : 1.2 mm

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	DC+
Wodór dyfundujcy	< 5 ml/100g
Rodzaj stopu	Low alloy steel (1% Ni)
Gaz osonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
M21 shielding gas			
Po spawaniu	604 MPa	663 MPa	26 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
M21 shielding gas		
Po spawaniu	-50 °C	106 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
M21 shielding gas									
0.05	1.45	0.41	0.011	0.008	1.00	0.02	0.01	0.02	0.01

Typowy skad chemiczny stopiwa %

Nb
M21 shielding gas
0.02

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h