

OK Tubrodur 35 G M (poprzednio OK Tubrodur 15.40)

OK Tubrodur 15.40 to drut rdzeniowy, używany z gazem osłonowym CO₂, przeznaczony do napawania utwardzającego, dający stopiwo manganowo-chromowo-molibdenowe. Używany do napawania kół tocznych, kół i rolek przenośników taśmowych, kół maszyn kopalnianych, walców, walców itd.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	EN 14700 : T Fe1

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel weld metal
Gaz osłonowy	C1 (EN ISO 14175)

Typowy skład chemiczny stopiwa %			
C	Mn	Si	Cr
C1 shielding gas			
0.21	1.40	1.10	1.47

Dane wydajności stopiwa				
rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.6 mm	250-350 A	28-34 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h