

OK Tubrodur 30 O M

OK Tubrodur 15.41 to samoosonowy drut rdzeniowy (proszkowy) przeznaczony do półautomatycznego napawania, dający napoin chromowo-manganowe o twardości 28-36 HRC. Doskonale się nadaje, między innymi, do napawania w warunkach polowych rolek, walców, kół oraz zużytych elementów torów ze stali C-Mn.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : T Z Fe1
Aprobata	DB : 82.039.09

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel weld metal
Gaz osonowy	None

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr	Al
No shielding gas				
0.10	1.41	0.43	2.94	1.37

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h