

OK Tigrod 13.22

Miedziowane, niskostopowe, chromowo-molibdenowe (2,5%Cr, 1,0%Mo) pręty spawalnicze, przeznaczony do spawania metod TIG (GTAW) stali odpornych na pękanie (tego samego typu), takich jak rury w zbiornikach ciśnieniowych i w kotłach. Mogą być także używane do spawania stali niskostopowych o dużej wytrzymałości, których minimalna granica plastyczności jest mniejsza niż 400 MPa. Podczas spawania przy użyciu spoiwa OK Tigrod 13.22 jako gaz osłonowy zazwyczaj stosuje się czysty Ar. Podane tu właściwości mechaniczne dotyczą stanu po odprężeniu.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
Aprobata	VdTÜV : 11884

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Rodzaj stopu	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Gaz osłonowy	I1 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
EN I1 (Ar)			
Po odprężeniu 1 hour(s) 720 °C	530 MPa	640 MPa	24 %
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	655 MPa	24 %

Udarowo Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
EN I1 (Ar)		
Po odprężeniu	20 °C	120 J
AWS and EN I1 (Ar)		
Stress relieved+	20 °C	190 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01