

OK Autrod 19.41

Drut elektrodowy z brzu aluminium z dodatkiem niklu (CuAl8Ni2), przeznaczony do spawania metod MIG/MAG (GMAW) odlewanych lub przerabianych plastycznie materiałów z brzu aluminium z dodatkiem niklu. Może być także używany do napraw podobnych materiałów. Podczas spawania przy użyciu drutu OK Autrod 19.41 jako gaz osłonowy zazwyczaj stosuje się czysty Ar.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 24373 : CuAl8Ni2Fe2Mn2
--------------	-------------------------------

Rodzaj stopu	Alloyed copper (Cu + 8 % Al + 2 % Ni)
Gaz osłonowy	I1, I2, I3 (EN 439)

Typowy skład chemiczny stopiwa %

Mn	Si	Ni	Al	Cu	Zn	Fe
2	0.05	2	8.0	85.00	0.04	2.5

Skład drutu %

Mn	Si	Ni	Al	Cu	Zn	Fe
2	0.05	2	8.0	85.00	0.04	2.5

Parametry spawania

A	rednica drutu	V	Prdko podawania drutu
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min