

OK Autrod 19.46

Miedziano-manganowo-aluminiowy (CuMn13Al7) drut elektrodowy, przeznaczony do spawania metod MIG/MAG (GMAW) oraz do napawania stopów miedziano-aluminiowych zawierających dodatki niklu i manganu. Tworzy na stali i na eliwie warstw odporną na ścieranie, na korozję i na działanie wody morskiej. Spoiwo cechuje stosunkowo duża odporność na korozję erozyjną i kawitacyjną. Podczas spawania przy użyciu drutu OK Autrod 19.46 jako gaz osłonowy zazwyczaj stosuje się czysty Ar.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.7 : ERCuMnNiAl EN ISO 24373 : CuMn13Al8Fe3Ni2
---------------------	---

Rodzaj stopu	Alloyed copper (Cu +13 % Mn + 7 % Al + 2 % Ni)
Gaz osłonowy	Inert gas (Ar, Ar/He-mixtures, He)

Typowy skład chemiczny stopiwa %

Mn	Ni	Al	Fe
13	2	8	2.5

Skład drutu %

Mn	Ni	Al	Fe
13	2	8	2.5

Parametry spawania

A	średnica drutu	V	Prędkość podawania drutu
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min