

OK Tubrodur 58 S M

A tubular hardfacing wire for rebuilding and surfacing using the submerged arc welding process.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : T Fe6
Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel weld metal

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.45	1.61	0.68	5.2	1.25

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h