

OK Autrod 5087 (poprzednio OK Autrod 18.17)

Lity drut do spawania stopów aluminium o zawartości do 5% Mg oraz wymaganej wysokiej wytrzymałości. Dodatek stopowy Zr zwiększa odporność stopu na górną pęknięcia w czasie krystalizacji spoiwa.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.10 : ER5087 EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
Aprobaty	CE : EN 13479 DB : 61.039.07 VdTÜV : 05816 VdTÜV : 05816

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Rodzaj stopu	AlMgMn
Gaz osłonowy	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne			
Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	130 MPa	280 MPa	30 %

Udarowo Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
Po spawaniu	20 °C	35 J

Skład drutu %									
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Zr	Fe	Mg
0.8	0.04	0.08	Rem	0.01	0.08	0.01	0.11	0.12	4.7

Parametry spawania		
A	średnica drutu	V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V