

OK Autrod 317L

Lity drut elektrodowy odporny na korozję, przeznaczony do spawania metod MIG/MAG austenitycznych stopów chromowo-niklowych-molibdenowych typu 19%Cr, 13%Ni, 3%Mo.. OK Autrod 317L cechuje dobra odporność na korozję ogólną oraz korozję węzłową dzięki dodatkowi molibdenu. Stop ma niską zawartość węgla i jest zalecany w przypadku narażenia na korozję międzykrystaliczną. Drut używany jest w warunkach silnej korozji np. w przemyśle petrochemicznym i celulozowo-papierniczym.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : G 18 15 3 L SFA/AWS A5.9 : ER317L
---------------------	---

Rodzaj stopu	Austenitic (with approx. 8 % ferrite)
Gaz osłonowy	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	390 MPa	600 MPa	45 %

Udarowo Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
Po spawaniu	20 °C	135 J
Po spawaniu	-196 °C	55 J

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.4	0.4	13.6	18.9	3.6	0.05	7

Dane wydajności stopiwa

średnica	A	V	Prędkość podawania drutu	Wydajność stopiwa
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.6-7.1 m/min	0.9-2.7 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h