

OK Autrod 312

Lity drut elektrodowy odporny na korozję, przeznaczony do spawania metod MIG/MAG stali nierdzewnych typu 29%Cr, 9%Ni. Dzięki dużej zawartości chromu spoiwo OK Autrod 312 cechuje dobra odporność na utlenianie w wysokich temperaturach. Jest szeroko używane do czyszczenia stali różnymi, zwłaszcza jeśli jeden z komponentów jest w pełni austenityczny, a także stali trudno spawalnych, takich jak stale używane na części maszyn lub na narzędzia czy austenityczne stale Mn.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : G 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312
--------------	---

Rodzaj stopu	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Gaz osłonowy	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	610 MPa	770 MPa	20 %

Udarowo Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
Po spawaniu	20 °C	50 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

Skład drutu %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05

Dane wydajności stopiwa

średnica	A	V	Prędko podawania drutu	Wydajność stopiwa
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h