

OK Tigrod 347Si

Niepowlekane pręty odporne na korozję do spawania metod TIG austenitycznych stali chromowo-niklowych typu 18%Cr, 8%Ni. Spoiwo OK Tigrod 347Si cechuje dobra odporność na korozję ogólną. Jest ono stabilizowane niobem w celu zwiększenia odporności metalu spoiny na korozję międzykrystaliczną. Zwiększona zawartość krzemu poprawia własności spawalnicze, takie jak zdolność do zwiłania. Wskutek zawartości niobu, spoiwo to jest zalecane do stosowania dla elementów pracujących w podwyższonych temperaturach.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER347Si Werkstoffnummer : ~1.4550
Aprobaty	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.6 mm - 2.4 mm VdTÜV : 09736

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
Gaz osłonowy	I1 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	440 MPa	640 MPa	35 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	20 °C	90 J
Po spawaniu	-60 °C	75 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.5	0.8	0.01	0.02	10	20	0.1	0.1	0.7

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	9.8	19	0.1	0.10	0.60