

OK Tigrod 2209

Niepowlekane pręty odporne na korozję do spawania metod TIG austenitycznych stali austenityczno-ferrytycznych typu 22%Cr, 5%Ni, 3%Mo (Duplex). Spoiwo OK Tigrod 2209 cechuje bardzo dobra odporność na korozję ogólną. W środowiskach zawierających siarczki chloru i siarczki wodoru spoiwo to wykazuje bardzo dobrą odporność na korozję międzykrystaliczną i korozję wierzchnią, a zwłaszcza na korozję naprężeń. Ma wiele zastosowań we wszystkich gałęziach przemysłu.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Aprobacje	CE : EN 13479 DB : 1.2-3.2mm DNV-GL : 2.0-4.0mm UKCA : EN 13479 VdTUV : 1.2-3.2mm

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Gaz osłonowy	I1, I2, I3, N2 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
0.5 hour(s) 1050 °C	450 MPa	730 MPa	34 %
Po spawaniu	600 MPa	765 MPa	28 %

Udarowo Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
	20 °C	130 J
	-20 °C	110 J
	-60 °C	90 J
Po spawaniu	20 °C	100 J
Po spawaniu	-20 °C	85 J
Po spawaniu	-60 °C	60 J

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	1.5	0.5	8.5	22.7	3.2	0.17	35	55