

OK Flux 10.96

OK Flux 10.96 jest aglomerowanym topnikiem domieszkującym Cr przeznaczonym do napawania twardego. W kombinacji z niestopowym drutem elektrodowym można uzyskać twardość stopiwa do ok. 40 HRC. Topnik jest przewidziany do użycia łącznie z OK Autrod 12.10, co daje twardość stopiwa 35 - 40 HRC. Zużycie topnika oraz zawartość chromu w stopiwie wzrasta wraz z napięciem uku, w wyniku czego wzrasta także twardość stopiwa. Typowe zastosowanie to napawanie kół jezdnych suwnic i dwigów, elementów gąsienic, walców itp. Proces może być prowadzony zarówno prądem stałym jak i prądem przemiennym. Przy biegunowości dodatniej jest większa energia liniowa oraz nieco większe zużycie topnika niż przy biegunowości ujemnej. Z uwagi na założony transfer chromu od napięcia uku, powinno być ono utrzymywane na jak najbardziej stałym poziomie.

Dane techniczne

Klasyfikacja	EN ISO 14174 : S A GS 3 Cr3 DC
Typ uku	Magnesium-silicate SiO ₂ -MgO-Al ₂ O ₃ -Cr
Transfer składnika stopowego	Chromium alloying
Wskaźnik zasadowości	nom: 0.7

Zużycie topnika

V	Zużycie topnika / 1 kg(2,2 lb) drutu DC+	Zużycie topnika / 1 kg(2,2 lb) drutu AC
34 V	0.9 kg	0.8 kg
30 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.2 kg	1.0 kg

Warunki : Wymiar 4.0 mm , A 580 A , Prędkość jazdy 33 m/h