

OK Flux 10.05

OK Flux 10.05 on em ksinen, agglomeroitu jauhekaarhitsaujauhe nauhapinnoitukseen. Se soveltuu nauhahitsaukseen k ytt en Cr-, CrNi- ja CrNiMo-seosteisia nauhoja. Kuonan irtoavuus ja liittym t ovat hyv t.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14174 : S A AAS 2B 56 34 DC
Aprobaty	NAKS/HAKC : RD 03-613-03
Przemys	Przmys przetwrczy Przemys petrochemiczny

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wicej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	1000 A (60 x 0.5 mm strip)
Typ ulu	Acid-aluminium-silicate Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -CaF ₂ -MgO
Transfer skadnika stopowego	Non alloying
Gsto	nom: 0.7 kg/dm ³
Wskanik zasadowoci	nom: 1.1

Zuycie topnika

V	Zuycie topnika / 1 kg(2,2 lb) drutu DC+
32 V	0.6 kg
28 V	0.5 kg
25 V	0.4 kg

Warunki : Wymiar 60 x 0.5 mm , A 750 A , Prdko jazdy 7 m/h

Klasyfikacje

Drut	AWS/EN
OK Band 308L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
OK Band 347	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb

Dopuszczenia

Drut	VdTÜV
OK Band 316L	•

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 308L									
0.02	1.0	0.6	0.01	0.02	10.5	19.0	0.1	0.03	0.03
OK Band 309LNb									
0.03	1.1	0.6	0.01	0.02	10.0	19.0	0.2	0.1	0.04
OK Band 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	13.0	18,0	2.5	0.3	0.02
OK Band 347									
0.02	1.1	0.7	0.005	0.02	10.5	19.0	0.1	0.05	0.03

Typowy skad chemiczny stopiwa %

Nb	FN WRC-92
OK Band 308L	
0.01	6

OK Flux 10.05

Typowy skład chemiczny stopiwa %

Nb	FN WRC-92
OK Band 309LNb	
0.35	5
OK Band 316L	
0.05	7
OK Band 347	
0.35	8

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
OK Band 308L								
0.015	1.8	0.3	10.5	20.0	-	0.06	-	12
OK Band 309LNb								
0.01	1.98	0.23	12.5	23.83	-	0.03	0.7	23
OK Band 316L								
0.01	1.73	0.4	12.6	18.5	2.9	0.05	-	7
OK Band 347								
0.02	1.8	0.37	10.0	19.5	-	0.06	0.5	11