

OK Flux 10.83

OK Flux 10.83 on hapan, agglomeroitu jauhekaarihitsausjauhe, joka seostaa runsaasti piili ja mangaanilla hitsiainetta. T II happamalla jauheella on erinomaiset hitsausominaisuudet ja hitsisulan juoksevuus on suuri piipitoisuuden ansiosta. T st syyst jauhe soveltuu erinomaisesti pienahitsaukseen suurilla nopeuksilla sek yksi- ett monilankamenetelmill (esim. j ykisteiden ja ev putkien hitsauksissa). Monipalkohitsauksissa seostusvaikutus on liian suuri, mist syyst jauhetta suositellaan vain yksipalkohitsein. Hitsiaineen iskutiteusominaisuudet eiv t ole riitt v t alle 0C:n l mpštiloissa. Virransietokyky on poikkeuksellisen korkea, aina 1300 A:iin saakka.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14174 : S A AR 1 85 AC
Aprobaty	CE : EN 13479

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Typ ulu	Aluminate-rutile
Transfer skadnika stopowego	High Silicon, no Manganese alloying
Gsto	nom: 1.2 kg/dm ³
Wskanik zasadowoci	nom: 0.3

Zuycie topnika

V	Zuycie topnika / 1 kg(2,2 lb) drutu DC+	Zuycie topnika / 1 kg(2,2 lb) drutu AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Warunki : Wymiar Ø 4.0 mm , A 580 A , Prdko jazdy 55 cm/min

Klasyfikacje

Drut	AWS/EN	EN - stan po spawaniu	AWS - stan po spawaniu	AWS - stan po O.C.
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 38 Z AR S1	A5.17: F7AZ-EL12	A5.17: F6PZ-EL12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 Z AR S2Si	A5.17: F7AZ-EM12K	A5.17: F7PZ-EM12K

Dopuszczenia

Drut	CE	VdTUV
OK Autrod 12.22	•	•

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V		
0.05	0.6	0.7
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V		
0.05	0.5	0.7
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V		
0.06	1.0	0.8
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V		
0.05	0.9	0.8

Skad drutu %

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10		
0.07	0.52	0.08
OK Autrod 12.22		

OK Flux 10.83

Skład drutu %

C	Mn	Si
0.09	1.01	0.19

Typowe właściwości mechaniczne

Drut	Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne	Udarno KV
OK Autrod 12.10	Po spawaniu EN AC	430 MPa	500 MPa	27 %	50 J @ 20 °C
OK Autrod 12.10	Po spawaniu AWS DC+	440 MPa	520 MPa	30 %	30 J @ 20 °C
OK Autrod 12.22	Po spawaniu EN AC	470 MPa	550 MPa	26 %	70 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C
OK Autrod 12.22	Po spawaniu AWS DC+	470 MPa	560 MPa	26 %	50 J @ 20 °C 30 J @ 0 °C