

OK Tigrod 19.82

Niklowe pręty spawalnicze, odporne na korozję i podwyższone temperatury (22%Cr-9%Mo-3,5%Nb), przeznaczone do spawania metod TIG (GTAW) stali wysokostopowych, stali odpornych na korozję, stali typu 9%Ni oraz podobnych stali o dużej uduwności w niskich temperaturach. Takie do czenia różnoimiennych materiałów wymienionych wcześniej typów. Podczas spawania przy użyciu spoiwa OK Tigrod 19.82 jako gaz osłonowy zazwyczaj stosuje się czysty Ar.

Dane techniczne

Klasyfikacje

SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-3
EN ISO 18274 : S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	550 MPa	780 MPa	40 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	+20 °C	130 J
Po spawaniu	-105 °C	120 J
Po spawaniu	-196 °C	130 J