

OK Tigrod 19.40

Pręt z brzu aluminium (CuAl8) przeznaczony do spawania metod TIG (GTAW) walcowanych i odlewanych stopów z brzu aluminium. Spoiwo cechuje duża wytrzymałość, dobra odporność na ścieranie oraz bardzo dobra odporność na korozję, zwłaszcza w wodzie morskiej. Podczas spawania przy użyciu prętów OK Tigrod 19.40 jako gaz osłonowy zazwyczaj stosuje się czysty Ar.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.7 : ERCuAl-A1 EN ISO 24373 : CuAl7
---------------------	--

Rodzaj stopu	Alloyed copper (Cu + 8 % Al)
Gaz osłonowy	I1, I2, I3 (EN 439)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	175 MPa	420 MPa	40 %

Skład drutu %

Mn	Si	Al	Pb	Zn	Fe
0.3	0.1	7	0.01	0.1	0.4