

Coreshield 15

Drut rdzeniowy samoosonowy do spawania elementów stalowych o małej grubości.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.20 : E71T-14/GS JIS Z 3313 : YFW-S50GB KS D 7104 : YFW-S50GB
--------------	---

Prd spawania	DC-
Rodzaj stopu	C Mn
Gaz osonowy	None

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Wytrzymałość na rozciąganie
Po spawaniu	614 MPa

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Al
0.23	0.70	0.40	1.98

Dane wydajności stopiwa

średnica	A	V	Prdko podawania drutu	Odstp między koczówką a przedmiotem spawanym (TTW)	Wydajność stopiwa
0.8 mm	75-120 A	14-17 V	2.0-10.0 m/min		0.4-1.8 kg/h
0.9 mm	80-120 A	15-17 V	2.06-9.95 m/min	9.5 mm	0.4-2.0 kg/h
1.2 mm	95-150 A	15-18 V	1.37-3.56 m/min	12.5 mm	0.4-1.2 kg/h
1.6 mm	160-275 A	17-19 V	1.42-3.35 m/min	16.0 mm	1.0-2.4 kg/h

Parametry spawania

średnica drutu
0.8 mm