

FILARC PZ6114S

An all-positional rutile cored wire with good toughness down to -40 °C for use with C1 shielding gas.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.20 : E71T-1CJ H4 EN ISO 17632-A : T 46 4 P C1 1 H5
Aprobaty	BV : S4YM H5 CE : EN 13479 DNV-GL : IV Y40MS(H5) LR : 3YS H5, 3YM H5 PRS : 3YS H5 UKCA : EN 13479

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	CMn

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
C1 shielding gas			
Po spawaniu	539 MPa	605 MPa	23.9 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
C1 shielding gas		
Po spawaniu	-40 °C	105 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %			
C	Mn	Si	Ni
C1 shielding gas			
0.06	1.39	0.43	0.40

Dane wydajności stopiwa				
rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	150-350 A	27-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h