

OK Tigrod 19.93

Bare nickel based welding rods alloyed with 30 % Cu for welding of base materials of the same type. Can also be used to join these alloys to steel. The weld metal has good resistance to flowing seawater and has high strength and toughness over a rather wide temperature range. Has also good resistance to hydrofluoric acid, sulfuric acid, alkalis etc. Can be used for welding of similar types of base materials which are age-hardenable with small additions of Ti and Al.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.14 : ERNiCu-7 EN ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
Aprobaty	VdTÜV : 04076 (MV) VdTÜV : 06275 (FP)

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Alloyed nickel (Ni + 30 % Cu + 2 % Ti + 2 % Fe)
Gaz osonowy	I1, I2, I3 (EN 439)

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Al	Cu	Nb	Ti
0.03	3	0.3	0.01	0.01	64	0.03	28	0.1	2

Typowy skad chemiczny stopiwa %

Ta	Fe
0.01	2