

OK Tigrod 19.12

Bare copper welding rod alloyed with small amounts of tin for welding of oxygen free, pure copper and low alloyed copper. The weld is easily workable. For welding of large work pieces and heavy thickness preheating is recommended..

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.7 : ERCu EN ISO 24373 : CuSn1
--------------	---

Rodzaj stopu	Copper (Cu + 0.7 % Sn)
--------------	------------------------

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	75 MPa	220 MPa	30 %

Skład drutu %

Mn	Si	Cu	Fe
0.2	0.2	Bal	0.05