

OK Tubrod 15.11

An all-positional rutile cored wire with good toughness down to -60 °C for the use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni2M EN ISO 17632-A : T 50 6 2Ni P M21 2 H5
Aprobaty	CE : EN 13479 DNV-GL : IV Y46MS H5 (M21) LR : 4Y46S H5 (M21) UKCA : EN 13479

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	DC+
Wodór dyfundujcy	< 5 ml/100g
Rodzaj stopu	Low alloy (2.5% Ni)
Gaz osonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymao na rozciąganie	Wyduenie wzglдне
M21 Shielding gas			
Po spawaniu	576 MPa	606 MPa	24 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
M21 Shielding gas		
Po spawaniu	-60 °C	92 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.04	0.86	0.32	2.20

Dane wydajności stopiwa				
rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h