

OK Ni-1

O OK 92.05 é um eléctrodo destinado união de níquel comercialmente puro em estado bruto ou fundição. Também utilizado na união de metais dissimilares como níquel a aço, níquel a cobre e cobre a aço, e, no revestimento de aços. Recomenda-se a utilização da técnica de soldadura com oscilação. O ângulo das juntas deve ser de 80-90°. Boa maquinabilidade. Temperatura de secagem: 250°C durante 2h.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.11 : ENi-1 EN ISO 14172 : E Ni 2061 (NiTi3)
--------------	---

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	Nickel-base
Rodzaj otuliny	Lime Basic

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
ISO			
Po spawaniu	330 MPa	470 MPa	30 %

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni	Al	Ti	Fe
0.04	0.4	0.7	96	0.10	1.5	0.4

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 300.0 mm	70-95 A	55 %	47 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-135 A	55 %	56 sec	1.2 kg/h