

OK Autrod 13.17

A copper coated, low-alloyed, chromium-molybdenum (2,5% Cr, 1,1 % Mo), solid wire for GMAW of creep resistant steels like SA-387 Grade 22, A335 Grade P22 or similar materials. High purity wire with a guaranteed Bruscato factor $X < 15$.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 21952-B : G 62A 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
--------------	---

Gaz osonowy	M13, M21 (EN ISO 14175)
-------------	-------------------------

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
M21 AWS			
Po odpraniu 1 hour(s) 690 °C	590 MPa	720 MPa	22 %

Udarowo Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
M21 AWS		
Po odpraniu	-40 °C	47 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu
0.1	0.5	0.5	0.005	0.008	2,4	1.0	0.15

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.1	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h