FILARC PZ6166

A metal cored wire for the fabrication and repair of Pelton and Francis wheels and other water turbine components in 13%Cr 4%Ni alloyed soft martensitic steels used with M12 or M13 shielding gas.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	EN 14700 : T Fe7 EN ISO 17633-A : T 13 4 M M12 2 EN ISO 17633-A : T 13 4 M M13 2

Prd spawania	DC+
Gaz osonowy	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	**Granica plastycznoci**	**Wytrzymao na rozciganie**	**Wyduenie wzgldne**
M12			
PWHT 2 hour(s) 580-600 °C	681 MPa	835 MPa	18.7 %

Udarno Charpy V		
Warunki	**Temperatura testu**	**Udarno KV**
M12		
PWHT	-20 °C	51 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %					
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**
M12					
0.021	1.13	0.72	4.43	12.8	0.43

Dane wydajnoci stopiwa				
rednica	**A**	**V**	**Prdko podawania drutu**	**Wydajno stopiwa**
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h