

FILARC PZ6148

A basic cored wire suitable for the welding steels with a minimum yield strength of 690 Mpa for use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 12535 : T 69 5 Mn2NiCrMo B M21 2 H5 SFA/AWS A5.29 : E111T5-K4M H4
--------------	---

Prd spawania	DC-
Rodzaj stopu	Low alloy (2%Ni, 0.5% Mo, 0.5% Cr)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wydalenie wzglne
M21 shielding gas			
Po spawaniu	817 MPa	879 MPa	18.5 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
M21 shielding gas		
Po spawaniu	-50 °C	69 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding gas					
0.075	1.67	0.47	2.18	0.48	0.48

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h