

OK Tigrod 308L

Bare corrosion resisting chromium-nickel rods. OK Tigrod 308L has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers. For joining of stainless steels of 18% Cr - 8% Ni-type with low carbon content and Nb-stabilized steels of the same type if the service temperature will not exceed 350°C. Can also be used for welding of Cr-steels except in sulphur rich environments.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
Aprobaty	CE : EN 13479 CWB : ER308L DNV-GL : VL 308 L NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04269

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Gaz osłonowy	I1 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	440 MPa	580 MPa	36 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	20 °C	170 J
Po spawaniu	-80 °C	135 J
Po spawaniu	-196 °C	80 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9