

OK Autrod 308H

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of austenitic chromium nickel alloys of 18% Cr - 8% Ni-type. OK Autrod 308H has a good general corrosion resistance. The alloy has a high carbon content which makes this alloy suitable for applications used at higher temperatures. The alloy is used in chemical and petrochemical plants for welding of pipes, cyclones and boilers.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : G 19 9 H SFA/AWS A5.9 : ER308H
Aprobaty	NAKS/HAKC : 1.2mm

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic 19% Cr - 9% Ni - High C
Gaz osonowy	M12, M13 (EN ISO 14175)

Skad drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.05	1.9	0.5	9.2	19.8	0.06	0.01	9

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h