

OK Autrod 310

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of heat resistant austenitic steels of the 25% Cr, 20% Ni types. OK Autrod 310 has a good general oxidation resistance especially at high temperatures due to its high Cr content. The alloy is fully austenitic and therefore sensitive to hot cracking. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : G 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Aprobaty	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Gaz osonowy	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
Po spawaniu	390 MPa	590 MPa	43 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	20 °C	175 J
Po spawaniu	-196 °C	60 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25

Skad drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h