

OK Autrod 2509

A continuous solid corrosion resisting "Super Duplex" wire for welding of austenitic-ferritic stainless alloys of 25% Cr, 7% Ni, 4% Mo, low C types. OK Autrod 2509 has high intergranular, pitting and stress corrosion resistance. The alloy is widely used in applications where corrosion resistance is of utmost importance. Pulp & paper industry, offshore and gas industry are areas of interest.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : G 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Aprobaty	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.0 mm

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic-ferritic (25 % Cr - 10 % Ni - 4 % Mo - Low C)
Gaz osonowy	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
Po spawaniu	659 MPa	832 MPa	30 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	20 °C	159 J
Po spawaniu	-40 °C	129 J

Skad drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	0.4	0.4	9.4	25.2	3.9	0.24	42	50

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h