

OK Tigrod 308LSi

Bare corrosion resisting chromium-nickel rods for welding of austenitic chromium nickel alloys of 18% Cr 8% Ni-type. OK Tigrod 308LSi has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
Aprobaty	BV : 308L BT CE : EN 13479 DB : 43.039.11 DNV-GL : VL 308 L (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05335

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Gaz osonowy	I1 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzglдне
Po spawaniu	480 MPa	635 MPa	37 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	20 °C	170 J
Po spawaniu	-60 °C	150 J
Po spawaniu	-110 °C	140 J
Po spawaniu	-196 °C	75 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.7	0.01	0.02	10	20	0.1	0.1	0.07

Typowy skad chemiczny stopiwa %

Nb	FN WRC-92
0.1	8

Skad drutu %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

Skad drutu %

Nb	FN WRC-92
0.02	8