

OK Tigrod 309MoL

Bare corrosion resisting rod of "309LMo" type . OK Tigrod 309MoL is used for overlay welding of unalloyed and low alloyed steels and for welding of dissimilar steels such as 316L to unalloyed and low alloyed steels when Mo is essential.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 23 12 2 L SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
Aprobaty	CE : EN 13479 DNV-GL : 1.6-3.2mm

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic (with approx. 8% ferrite) "309LMo", 22 % Cr - 15 % Ni - 3 % Mo - Low C
Gaz osonowy	I1 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
EN ISO I1			
Po spawaniu	510 MPa	630 MPa	26 %
AWS I1			
Po spawaniu	490 MPa	640 MPa	33 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
EN ISO I1		
Po spawaniu	20 °C	90 J
AWS I1		
Po spawaniu	20 °C	130 J
Po spawaniu	-60 °C	65 J

Skad drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.01	1.5	0.4	14.6	21.4	2.5