

OK Tigrod 385

Bare corrosion resisting welding rods for welding of austenitic stainless steels of type 20Cr-25Ni-4.5Mo-1.5Cu. The weld metal has a good resistance to stress corrosion and intergranular corrosion and shows a very good resistance to attack in nonoxidizing acids. The resistance to pitting and crevice corrosion is better than for ordinary 18Cr-8Ni-Mo-steels.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385
Aprobaty	VdTÜV : 05444

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Fully austenitic (20 % Cr - 25 % Ni - 5 % Mo - 1.5 % Cu - Low C)
Gaz osonowy	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
Po spawaniu	340 MPa	540 MPa	37 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	20 °C	120 J

Skad drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	0.4	25.0	20.0	4.4	1.5	0.05