

OK Tigrod 310

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rod for welding of heat resistant austenitic steels of the 25Cr-20Ni-type. The wire has a high Cr content and gives good oxidation resistance at high temperatures. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Aprobaty	CE : 13479 UKCA : 13479

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Gaz osonowy	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
Po spawaniu	420 MPa	560 MPa	30 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	20 °C	230 J
Po spawaniu	-196 °C	130 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.7	0.35	0.001	0.014	20.8	25.6	0.03	0.01

Skad drutu %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.68	0.38	0.001	0.016	20.8	25.8	0.07	0.08