

OK Tigrod 312

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rods for welding of materials of the 29% Cr, 9% Ni types. OK Tigrod 312 has a good oxidation resistance at high temperatures due to its high content of Cr. The alloy is widely used for joining dissimilar steels especially if one of the component is fully austenitic and steels that are difficult to weld, i.e. machine components, tools and austenitic manganese steels.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312
Aprobaty	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Gaz osonowy	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
ISO			
Po spawaniu	610 MPa	770 MPa	20 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
AWS		
Po spawaniu	20 °C	50 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

Skad drutu %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05