

## OK Tigrod 5554

OK Tigrod 5554 is a solid aluminium rod with a content of 2,7% Mg. It's recommended for welding of AlMg alloys like 5454. Typical applications are chemical storage tanks, automotive components like wheels and frame sections. The weld metal is not sensitive to stress corrosion cracking at elevated temperatures.

### Dane techniczne

|              |                                                               |
|--------------|---------------------------------------------------------------|
| Klasyfikacje | SFA/AWS A5.10 : R5554<br>EN ISO 18273 : S Al 5554 (AlMg2,7Mn) |
| Aprobaty     | CWB : R5554                                                   |

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| Rodzaj stopu | AlMg 5          |
| Gaz osonowy  | I1, I3 (EN 439) |

### Typowe waciwoci mechaniczne

| Warunki     | Granica plastycznoci | Wytrzymaao na rozciąganie | Wyduenie wzglдне |
|-------------|----------------------|---------------------------|------------------|
| Po spawaniu | 110 MPa              | 230 MPa                   | 17 %             |

### Skad drutu %

| Mn  | Si  | Cr  | Al | Cu   | Ti   | Zn   | Fe  | Mg  |
|-----|-----|-----|----|------|------|------|-----|-----|
| 0.7 | 0.1 | 0.1 | 96 | 0.01 | 0.15 | 0.01 | 0.1 | 2.7 |