

OK Autrod 316L

Drut austenityczny o bardzo niskiej zawartości węgla, do spawania pod topnikiem stali odpornych na korozję typu 18% Cr - 8% Ni oraz 18% Cr - 8% Ni - 3% Mo. Zalecany przy narażeniu na korozję ogólną i międzykrystaliczną w środowisku kwasów i chlorków. Stosowany szczególnie w konstrukcjach przemysłu chemicznego, spożywczego oraz stoczniowego. Może być używany w kombinacji z topnikiem OK Flux 10.92 lub 10.93.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : S 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L
Aprobata	CE : EN 13479 DB : 52.039.16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12101

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Rodzaj stopu

Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7