

OK Weartrode 35

This electrode is a hardfacing basic type yielding an as welded hardness of 300 HV. It combats metal to metal wear and slight abrasion. It is used mainly for surfacing worn train and tramway rails. Also for carbon manganese crossings. Other areas of use: Cog-wheels

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : E Fe1
Prd spawania	DC+
Zawarto ferrytu	N/A
Rodzaj stopu	C, Si, Mn, Cr
Rodzaj otuliny	Basic

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr
0.09	0.9	0.8	3.0

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
3.2 x 450.0 mm	110-140 A	77 %	84 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-160 A	77 %	98 sec	1.6 kg/h
5.0 x 450.0 mm	180-200 A	77 %	100 sec	2.4 kg/h