

Exaton SX (GTAW)

Exaton SX is a high silicon containing austenitic stainless steel wire for joining grades, such as UNS S32615 (e.g. Alleima® SX). The wire is developed for use in concentrated sulfuric acid and in high concentrated nitric acid. Exaton SX GTAW is used for joining and overlay welding.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 14343-A : W Z 18 13 Si Cu L
Aprobaty	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Austenitic - 19%Cr 13%Ni 5%Si 2%Cu - Low C
Gaz osonowy	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymao na rozciąganie	Wyduenie wzglđne
Po spawaniu	420 MPa	750 MPa	35 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
Po spawaniu	20 °C	50 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.8	0.001	0.014	13.2	18.4	0.03	1.9	0.04

Typowy skad chemiczny stopiwa %

Nb	Co
0.01	0.03

Skad drutu %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.9	0.002	0.011	13.5	18.5	0.02	2.0	0.06

Skad drutu %

Nb	Co
0.01	0.02