

Cryo-Shield Ni9

Drut rdzeniowy do spawania stali o zawartości 9% niklu. Cryo-Shield Ni9 to drut rdzeniowy do spawania we wszystkich pozycjach w osonie gazowej ze 100% CO₂. Ten materiał spawalniczy na bazie niklu ma wysoką odporność na pęknięcie oraz przeciwdziała porowatoci łączy spoin.

Dane techniczne

Aprobata	ABS : Manufacturer Guarantee BV : Equivalent to N90 CCS : 9Ni DNV-GL : - MS KR : L 91SG(C) LR : 9Ni
-----------------	--

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	Ni Cr Mo
Gaz osłonowy	C1 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
C1			
Po spawaniu	440 MPa	730 MPa	44 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
C1		
Po spawaniu	-196 °C	65 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
CO2 Shielding gas									
0.02	1.45	0.45	0.002	0.01	58.5	19.0	8.15	0.01	0.12

Typowy skład chemiczny stopiwa %

Fe	Nb+Ta
CO2 Shielding gas	
9.0	3.00

Dane wydajności stopiwa

średnica	A	V	Prędkość podawania drutu	Wydajność stopiwa
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h