

OK Autrod B3 SC

Powlekany miedź drut ze stopu Cr i Mo, do spawania ukiem krytym. Bardzo niski poziom nieczystości. Wskanik Bruscato (X) maks. 7. Z topnikiem OK Flux 10.65 spełnia najsurowsze wymagania w zakresie wiskoci, równie po chodzeniu stopniowym; bardzo czyste stopiwo o wskaniku Bruscato (X) maks. 10. Gównie do spawania stali arowytrzymałych (zawarto Cr 2,25% i Mo 1%).

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.23 : EB3R EN ISO 24598-A : S S CrMo2
Aprobata	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Skad drutu %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.11	0.65	0.10	0.003	0.003	0.08	2.50	1.00	0.006	0.005

Skad drutu %

Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
0.08	0.006	0.002	0.002	0.003	0.0005	0.003	0.75	0.014	0.006

Skad drutu %

J-Factor	X-bar
50	5