

OK 48.04

OK 48.04 är en basisk AC/DC allströms elektrod för svetsning av olegerade och mikrolegerade kolmangan stål. Den har mycket goda svetsningsegenskaper och ger en hög svets kvalitet med goda hållfasthetsegenskaper. Elektroden svetsar bra i alla lägen, speciellt i vertikalt och underuppläge. OK 48.04 är lämpad för svetsning av sådana konstruktioner där svåra spänningstillstånd ej kan undvikas. (Art nr 4804)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7018 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5
Godkännanden	ABS : E7018 ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H15 PRS : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00050

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+(-)
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	480 MPa	560 MPa	28 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	100 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.07	1.12	0.35

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	64 %	59 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-155 A	22 V	63 %	62.4 sec	1.37 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-155 A	25 V	67 %	92 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-200 A	26 V	68 %	101 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	26 V	72 %	106 sec	2.8 kg/h