

OK 53.16 SPEZIAL

OK 53.16 SPEZIAL är en basisk, dubbelhöljad allströmselektrod speciellt lämpad för kalsvetsar i stigande vertikalläge med små a-mått. Den räknas som en basisk elektrod vad gäller mekaniska egenskaper. OK 53.16 SPEZIAL avsätter ett basiskt svetsgods, men jämfört med andra basiska elektroder svetsar den med en lugn ljusbåge, ger mycket mindre sprut och är lättslaggad. Elektroden ger en mycket jämn och fin svets i alla lägen utom vertikalt nedåt. OK 53.16 SPEZIAL rekommenderas för olegerade och mikrolegerade kolmangan stål och för ordinära fartygsstål av A-D- och E-kvalitet. OK 53.16 SPEZIAL är speciellt utvecklad för svetsning med strömkällor med låg tomgångsspänning (OCV). (Art.nr 5316)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 38 2B 32 H10
Godkännanden	ABS : 3Y BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.29 DNV : 3 YH10 LR : 3Y UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02762

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+-
Diffunderbart väte	< 10.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	450 MPa	530 MPa	28 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-20 °C	90 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si
0.07	1.0	0.6

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	50-90 A	27 V	58 %	59 sec	0.73 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-150 A	31 V	54 %	56 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-150 A	30 V	57 %	72 sec	1.27 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	28 V	59 %	90 sec	1.65 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-230 A	28 V	61 %	109 sec	2.14 kg/h