

OK 61.35

OK 61.35 är en basisk, lågkolhaltig, rostfri elektrod av legeringstyp E308L, som har mycket goda mekaniska värden även i stigande vertikalt och under upp lägen. De höga slagseghetsvärdena vid -196 °C; gör OK 61.35 till ett utmärkt val i kryogena applikationer t. ex. LNG-projekt. Lateral expansion av min. 0.38 mm är uppfyllt ned till -120 °C. (Art nr 6135)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 9 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-15 Werkstoffnummer : 1.4316
Godkännanden	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04811

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 4-8
Legeringstyp	Austenitic CrNi
Höjljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
Helsvetsgods	445 MPa	610 MPa	44 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	-196 °C	40 J
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	100 J
Helsvetsgods	-120 °C	70 J
Helsvetsgods	-196 °C	40 J

Svetsgodsanalys %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.04	1.6	0.3	9.8	19.5	0.06	6

Insmälningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	61 %	37 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	25 V	61 %	54 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	27 V	61 %	58 sec	1.9 kg/h