

OK 61.81

OK 61.81 är en Niobstabiliserad rostfri elektrod för svetsning av Nb- och Ti-stabiliserade stål av typ 19% Cr - 10% Ni. OK 61.81 har ett bättre varmsprickmotstånd jämfört med OK 61.80. På grund av den ganska hög ferrithalten bör arbetstemperaturen begränsas till maximalt 400 °C. OK 61.81 kan även användas för svetsning av rostfria stål motsvarande AISI 321, 347. SS 2337, 2338. W.nr 1.4541, 1.4550. (Art nr 6181)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E347-16 Werkstoffnummer : 1.4551
Godkännanden	CE : EN 13479 DNV-GL : VL 347 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+, AC
Ferrithalt	FN 6-12
Legeringstyp	Austenitic CrNi
Höljtyp	Rutile

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
Helsvetsgods	560 MPa	700 MPa	31 %
ISO			
Helsvetsgods	550 MPa	700 MPa	

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	20 °C	60 J
ISO		
Helsvetsgods	-10 °C	71 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.06	1.7	0.7	9.7	20.2	0.08	0.72	7

Insmälningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	29 V	59 %	36 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-115 A	23 V	60 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-160 A	24 V	60 %	66 sec	1.7 kg/h
5.0 x 350.0 mm	140-210 A	25 V	60 %	78 sec	2.3 kg/h