

OK 63.34

OK 63.34 är en extra lågkolhaltig rostfri s.k. syrafast elektrod av typ 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo. Den är speciellt utvecklad för svetsning vertikalt nedåt i exempelvis X3CrNiMo17-13-3 (SS2343), X2CrNiMo18-14-3 (SS2353) eller andra rostfria stål av motsvarande legeringstyp. Elektroden är avsedd för fallande svetsning med hög stränghastighet och därmed mindre sträckenergi vilket medför mindre inbyggda spänningar och eventuella kastningar hos det svetsade objektet. Elektroden avger en ganska liten slaggmängd vilket gör den lättsvetsad för sitt ändamål. (Art nr 6334)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E316L-16 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430
Godkännanden	CWB : E316L-16 VdTÜV : 03816

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+, AC
Ferrithalt	FN 3-8
Legeringstyp	Austenitic CrNiMo
Höjljtyp	Acid Rutile

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
Helsvetsgods	440 MPa	600 MPa	40 %
ISO			
Helsvetsgods	440 MPa	600 MPa	

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	20 °C	65 J
Helsvetsgods	-20 °C	52 J
ISO		
Helsvetsgods	-120 °C	38 J
Helsvetsgods	20 °C	65 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.02	0.8	0.8	11.8	18.7	2.8	0.13	6

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	70-90 A	22 V	70 %	39 sec	1.0 kg/h
3.2 x 300.0 mm	80-130 A	25 V	70 %	39 sec	1.6 kg/h